Cihazın fişini takınız.

Pompa ve cihazın açma-kapama (0-I) düğmesini açınız.

Dakika ayarlaması (1-1,5 dakika) yapınız.

Numuneleri hazneye koyunuz ve kapağı açıklık kalmayacak şekilde kapatınız.

Gaz tüpünün ana vanasını açınız.

“Leak” ve “Vent” i tamamen kapatınız.

“Start Pump” düğmesine basınız.

“Chember Pressure” göstergesinde ibrenin 2x10ˉ² mbar’a kadar inmesini bekleyiniz.

Vent vanasını yavaşça açarak içeriye argon gazının girmesini sağlayınız. “Chember Pressure”’daki vakum değerinin 6x10ˉ¹ mbar’a kadar çıkmasını bekleyiniz. 15-30 saniye kadar Vent vanasını açık tutunuz ve haznenin Argon ile yıkanmasını sağlayınız.

Vent vanasını kapatınız ve “Chember Pressure” göstergesinde ibrenin 2x10ˉ² mbar’a kadar inmesini bekleyiniz.

“Leak”i yavaşça açınız, “Chember Pressure” göstergesindeki ibrenin 4-6x10ˉ² mbar aralığına gelecek şekilde vakumu boşaltınız.

“Set Plasma” tuşuna dokunup bırakınız ve haznede mor renkli bir plazma oluşup oluşmadığını kontrol ediniz. Bu sırada “Process Current” göstergesindeki değeri okuyunuz. Tuşa dokunulup bırakıldığında, akım değerinin 4-7mA’i geçmemesine dikkat ediniz.

“Start Process” tuşuna basarak kaplama işlemini başlatınız.

“Leak” yavaşça açınız ve “Process Current”ın 10mA’e çıkmasını sağlayınız. Kaplama işlemi sırasında akımın 12 mA’i geçmemesine dikkat ediniz.

Süre doldup işlem tamamlandıktan sonra (haznede mor renkli plazma kayıp olur) “Start Pump” tuşuna basarak vakum pompasını durdurunuz.

Cihazın fişini çekiniz.

Cihazın açma-kapama (0-I) düğmesini kapatınız.

Gaz tüpünün ana vanasını kapatınız.

“Leak” ve “Vent” vanalarını tekrar kapatınız.

Kapağı açınız ve numuneyi çıkartınız.

“Vent”i tamamen açıp, vakumu boşaltınız.